

بررسی پارامترها و مشکلات بهره برداری سیستم هوادهی گسترده لجن فعال و ارائه راهکارهای مناسب جهت بهبود کارایی تصفیه خانه فاضلاب بیمارستان گلستان اهواز

افشین نکدستان^۱، بهاره کردستانی^{۲*}، عبدالکاسم نیسی^۱، رضا جلیل زاده ینگجه^۳

^۱ دانشیار مرکز تحقیقات فناوری های زیست محیطی دانشگاه علوم پزشکی جندی شاپور اهواز، اهواز، ایران
^۲ کارشناس ارشد مهندسی بهداشت محیط بیمارستان گلستان، دانشگاه علوم پزشکی جندی شاپور اهواز، اهواز، ایران
^۳ استادیار گروه مهندسی محیط زیست، واحد اهواز، دانشگاه آزاد اسلامی، اهواز، ایران

تاریخ دریافت مقاله: ۱۳۹۵/۱/۳۰ ؛ تاریخ پذیرش: ۱۳۹۵/۴/۲۳

چکیده

زمینه و هدف: فاضلاب بیمارستانی جزء زائدات خطرناک محسوب شده و به لحاظ کمیت و برخورداری از ترکیبات سمی و خطرناک و داشتن عوامل میکروبی بیماریزا، در صورت عدم تصفیه و دفع نامناسب، مخاطرات زیادی را بر محیط زیست و انسان ایجاد می نماید. هدف از این تحقیق بررسی پارامترهای بهره برداری و نگهداری فرایند بیولوژیکی واحد لجن فعال هوادهی گسترده تصفیه خانه فاضلاب بیمارستان گلستان اهواز می باشد.

مواد و روش ها: در این پژوهش نمونه برداری در ۶ ماه (دی تا خرداد) سال ۱۳۹۳ انجام شد و پارامترهای BOD₅, COD, TSS در فاضلاب خام ورودی و پساب خروجی و میزان VLR, Qr/Q, MLSS, F/M, SVI, HRT, θ_c در حوضچه هوادهی اندازه گیری و در نهایت پارامترهای راهبری و بهره برداری با استفاده از معادلات مربوطه محاسبه گردیده است.

یافته ها: نتایج نشان داد که میانگین پارامترهای بهره برداری و نگهداری برابر: $HRT = 6 \text{ (hr)}$, $F/M = 0.25 \text{ (d}^{-1}\text{)}$, $\theta_c = 10.93$, $MLSS = 2819.36 \text{ (mg/l)}$, $SVI = 144.9 \text{ ml/g}$, $VLR = 1/8 \text{ (KgBOD/m}^3\text{.d)}$, $Qr/Q = 64/28$ می باشد.

نتیجه گیری: نتایج نشان داده است که سیستم تصفیه فاضلاب بیمارستان گلستان در ابتدای راه اندازی تصفیه خانه که تعداد بخش های بستری در بیمارستان کم بود، از نوع سیستم لجن فعال با هوادهی گسترده بوده ولی با افزایش تعداد تخت ها و گسترش بیمارستان و متعاقباً افزایش مصرف آب و تولید فاضلاب بیشتر، منجر به افزایش بار هیدرولیکی و رقیق شدن بار آلی ورودی به تصفیه خانه شده است که در نتیجه آن، زمان ماند هیدرولیکی و سن لجن پایین آمده و سیستم تصفیه خانه رفتار لجن فعال متعارف را به جای هوادهی گسترده ایفا می کند و پارامترهای راهبری در محدوده این سیستم تصفیه می باشند.

کلمات کلیدی: فاضلاب بیمارستانی، فرایند لجن فعال، بهره برداری تصفیه خانه

* کارشناس ارشد مهندسی بهداشت محیط بیمارستان گلستان، دانشگاه علوم پزشکی جندی شاپور اهواز، اهواز، ایران

ایمیل: bahar.kd99@yahoo.com - شماره تماس: ۰۶۱۱۳۷۴۳۰۱

مقدمه

بیمارستان‌ها که در اکثر کشورها قسمت عمده‌ای از مراکز درمانی را تشکیل می‌دهند بخش اعظم هزینه‌های بهداشت و درمان را به خود اختصاص داده‌اند. محدودیت منابع و سایر امکانات مورد نیاز برای ارائه خدمات بیمارستانی، لزوم دقت بیشتر در صرف منابع را ایجاب کرده است.^۱ آبی که برای مصرف خاصی تهیه شده باشد و به هر دلیلی کیفیت خود را برای آن مصرف خاص از دست دهد فاضلاب نامیده می‌شود. در بیمارستان‌ها نیز آب پس از مصرف در واحدهای مختلف نظیر بخش‌های بستری، اتاق‌های عمل، آزمایشگاه‌های تخصصی، واحدهای اداری، رختشویخانه، سرویس‌های بهداشتی، آشپزخانه و غیره کیفیت فیزیکی، شیمیایی و بیولوژیکی خود را از دست داده و تبدیل به فاضلاب می‌شود.^۲ میکروارگانیسم‌های گوناگون، مواد آلی و معدنی مهمترین آلاینده‌های فاضلاب‌های بیمارستانی به شمار می‌روند. فاضلاب‌های بیمارستانی به دلیل وجود مقدار زیاد میکروارگانیسم‌های پاتوژن، باقی مانده‌های دارویی و آزمایشگاهی، متابولیت‌های دارویی، عناصر رادیواکتیو و دیگر مواد شیمیایی، بسیار خطرناک است. اندازه‌گیری آلاینده‌های بیمارستانی، دفع مواد خاصی مانند مواد ضد تومورهای سرطانی، مواد هالوژنه آلی و آنتی بیوتیکی را نشان داده است که سبب گردیده تا فاضلاب بیمارستانی نسبت به سایر فاضلاب‌های شهری دارای پتانسیل خطر بیشتری برای سلامتی انسان‌ها و محیط باشد.^{۳،۴} پیشرفت‌های شگرف علم پزشکی و تنوع فعالیت‌های درمانی در بیمارستان‌ها و مراکز درمانی جهت تشخیص درمان انواع بیماری‌ها به مصرف مواد شیمیایی و داروهای جدید و تغییرات زیاد در کمیت و کیفیت فاضلاب‌های بیمارستانی منجر شده است.^{۵،۶} فاضلاب بیمارستانی کیفیت مشابهی با فاضلاب شهری دارد، اما حاوی انواع مواد شیمیایی سمی و خطرناک همچون ترکیبات آلی

کلردار، فلزات سنگین، ترکیبات سیتوتوکسیک، عناصر رادیواکتیو، انواع شوینده‌ها و حلالهای شیمیایی، مواد دارویی، آنتی بیوتیکها و هورمون‌ها می‌باشد. در سال‌های اخیر مصرف انواع آنتی بیوتیک‌های جدید و هورمون‌های استروئیدی و ناتوانی تصفیه این گونه ترکیبات شیمیایی پیچیده توسط سیستم‌های متداول تصفیه فاضلاب در بیمارستان‌ها و وجود مقادیر زیاد این نوع آلاینده‌ها در داخل آب‌های زیرزمینی، چالش‌های جدی را در زمینه تأمین، حفظ و ارتقای سلامت افراد شاغل در این نوع مراکز و نیز سایر افراد جامعه پیش روی دست اندرکاران امر سلامت هر کشور نهاده است.^{۷،۸} روش هوادهی گسترده یکی از متداول‌ترین روش تصفیه به کمک لجن فعال در دنیا می‌باشد که به طور گسترده‌ای جهت تصفیه فاضلاب و پساب‌های جوامع کوچک مورد استفاده قرار می‌گیرد. فرایند لجن فعال با هوادهی گسترده مشابه فرایند جریان پیستونی متعارف است با این تفاوت که فرایند هوادهی گسترده در فاز تنفس آندوژنوز (خودتخریبی) از منحنی رشد باکتریایی بهره برداری می‌شود که نیاز به بارگذاری آلی کمتر و زمان هوادهی طولانی‌تر است. با توجه به دوره طولانی هوادهی نسبت به سایر روش‌های فرایند لجن فعال، هزینه مصرف انرژی برق افزایش می‌یابد.^۹ از مهمترین مشکلات راهبری و بهره برداری در سیستم‌های مختلف لجن فعال تولید کف و حجیم شدن لجن در نتیجه کاهش راندمان تصفیه خانه فاضلاب می‌باشد. در حدود ۴۰٪ تصفیه خانه‌های فاضلاب به روش لجن فعال در جهان با مشکل کف و بالکینگ مواجه‌اند. بالکینگ به دو شکل بالکینگ رشته‌ای و غیر رشته‌ای در تصفیه خانه مشاهده می‌گردد که باعث ایجاد اختلال در بهره برداری و راهبری تصفیه خانه فاضلاب می‌شود. بالکینگ رشته‌ای بعلت رشد بیش از حد میکرو ارگانیسم‌های رشته‌ای ایجاد می‌شود که این امر باعث مزاحمت در ته‌نشینی لخته‌های لجن فعال و تراکم

ضعیف جامدات و در نتیجه کاهش راندمان تصفیه بیولوژیکی می‌شود. بالکینگ غیر رشته‌ای یا زوگله آبی نیز باعث تولید بیش از حد پلی‌ساکاریدهای خارج سلولی بوسیله باکتری‌های زوگلا (باکتریهای کپسول‌دار) در لجن ایجاد می‌شود که در نتیجه آن لخته سبک شده و از زلال ساز ثانویه خارج می‌شود. فلوک بالکینگ به مقدار کم ته نشین و متراکم می‌شود بطوری‌که شاخص حجمی لجن (SVI) آن بیش از ۱۵۰ میلی‌گرم در لیتر می‌باشد. عوامل متعددی در بروز بالکینگ لجن فعال موثر است که از جمله می‌توان اثر اکسیژن محلول مایع مخلوط، دما، بار آلی، PH، مواد مغذی، مواد سمی و بازدارنده و ترکیبات سولفیدی و... را نام برد.^{۱۰}

باکتریهای رشته‌ای دارای نقش‌های مثبت و منفی در فرآیند لجن فعال هستند. نقش‌های مثبت شامل (۱) تجزیه cBOD محلول (۲) بهبود تشکیل فلاک و (۳) تجزیه برخی فرمهای پیچیده CBOB

نقشهای منفی شامل (۱) مشکلات قابلیت ته‌نشینی (۲) از دست رفتن جامدات و (۳) تولید کف ارگانیکسم‌های رشته‌ای کف زا شامل میکروتوریکس پاروسایلا، توکاردیو فرمس نوع ۰۰۹۲ و نوع ۱۸۶۳ هستند.^{۱۱و۱۲}

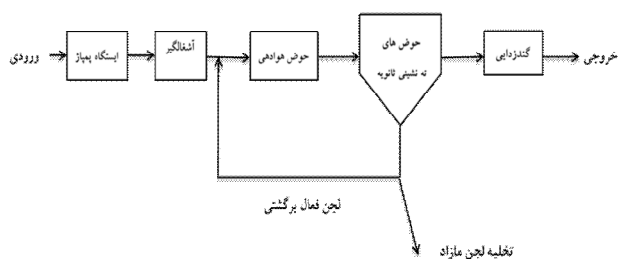
در سیستم هوادهی گسترده علت حذف واحد ته نشینی اولیه، بالا بودن زمان هوادهی (زمان ماند سلولی) است. در بین سیستم های لجن فعال بیشترین راندمان حذف BOD به مقدار ۹۸-۹۰٪ مربوط به فرایند هوادهی گسترده می‌باشد. در لجن فعال با هوادهی گسترده مدت زمان ماند هیدرولیکی نیز حدود ۱۸ تا ۳۶ ساعت می باشد، به علت زمان ماند طولانی نسبت F/M در این روش کمتر از سایر روش های لجن فعال است، در نتیجه مقدار زیادی از میکروارگانیسم‌ها در حوض هوادهی به علت کمبود مواد غذایی هضم می شوند. حجم لجن تولیدی در این فرایند در مقایسه با سایر فرایندهای لجن فعال کمتر می باشد، علاوه بر این لجن به دست آمده از این

روش پایدار بوده و به خوبی آبدگیری و خشک می شود. در این فرایند سن لجن حدود ۲۰ تا ۳۰ روز توصیه شده و عمل هوادهی نیز توسط هواده های مکانیکی سطحی و یا سیستم دیفیوژری انجام می شود.^{۱۳و۱۴} مهمترین عوامل مؤثر بر کارایی فرآیندهای بیولوژیکی تصفیه فاضلاب انتخاب مناسب پارامترهای طراحی، بهره برداری و نگهداری می‌باشد. در خصوص تعیین پارامترهای طراحی، بهره برداری و نگهداری در بیمارستان‌های کشور مطالعات محدودی انجام شده است که میزان پارامترهای مذکور را با توجه به نوع فاضلاب، شرایط آب و هوایی، دما و غیره مشخص کرده‌اند.^{۱۵-۱۸}

با توجه به تعداد زیاد پذیرش بیماران از شهرهای مختلف استان خوزستان و نیز از استان‌های همجوار در بیمارستان گلستان اهواز و انجام خدمات مختلف تخصصی و فوق تخصصی در این مرکز درمانی و تغییرات رو به افزایش کمیت و کیفیت فاضلاب در آن از یک سو و برخورداری این استان از آب و هوایی گرم از سوی دیگر، بررسی و تعیین پارامترهای طراحی، بهره برداری و نگهداری فاضلاب این بیمارستان در راستای تامین، حفظ و افزایش سطح سلامت افراد جامعه و محیط زیست بسیار مهم می‌باشد. هدف از این تحقیق، تعیین پارامترهای طراحی و بهره برداری فرایند بیولوژیکی سیستم لجن فعال هوادهی گسترده در تصفیه خانه فاضلاب بیمارستان گلستان اهواز می‌باشد.

مواد و روش‌ها

از بین بیمارستان‌های آموزشی درمانی دانشگاه علوم پزشکی جندی شاپور اهواز، بیمارستان گلستان با دارا بودن ۵۹۰ تخت فعال به عنوان یکی از بزرگترین بیمارستان‌های تخصصی و فوق تخصصی جنوب و جنوب غرب کشور شناخته می‌شود. تصفیه خانه فاضلاب این بیمارستان بطور متوسط $6\text{m}^3/\text{d}$ فاضلاب را به صورت تصفیه لجن برگشتی



شکل ۱: فلودیگرام فرایند لجن فعال هوادهی گسترده تصفیه خانه فاضلاب بیمارستان گلستان اهواز

یافته‌ها و بحث

در جدول شماره ۱، میانگین BOD_5 ، COD و TSS فاضلاب خام ورودی به تصفیه خانه و پساب خروجی از آن در طول ۶ ماه نمونه برداری ارائه شده است.

جدول ۱: میانگین BOD_5 ، COD، TSS در فاضلاب ورودی و

خروجی از تصفیه خانه در طول نمونه‌برداری

پارامترهای کیفیت فاضلاب بیمارستان گلستان	فاضلاب خام ورودی به تصفیه خانه	پساب خروجی از تصفیه خانه
BOD_5 (mg/l)	۲۸۶/۵۱	۲۸/۷۳
COD (mg/l)	۵۳۹/۱۳	۶۰/۸۵
TSS (mg/l)	۳۳۴	۲۷/۴۹

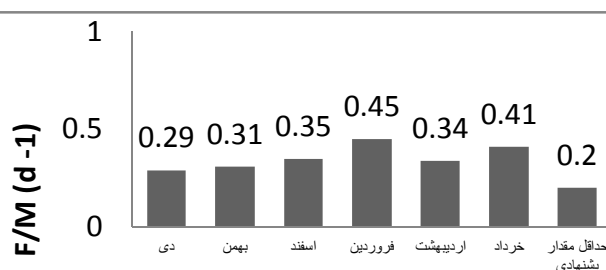
با توجه به نتایج نشان داده شده در جدول ۱، میانگین غلظت BOD_5 ، COD و TSS در فاضلاب خام ورودی در طول مدت نمونه برداری به ترتیب برابر ۲۸۶/۵۱، ۵۳۹/۱۳ و ۳۳۴ میلی گرم بر لیتر بدست آمد که با نتایج تحقیقاتی که بر روی کیفیت فاضلاب تولیدی از بیمارستان های امام حسین(ع)، مسیح دانشوری، مفید و مدرس دانشگاه علوم پزشکی شهید بهشتی صورت گرفت و میزان BOD_5 ، COD و TSS برحسب میلی گرم بر لیتر به ترتیب برابر ۴۰۰-۲۵۰، ۷۰۰-۵۵۰، ۵۵۰-۲۰۰ می باشد مطابقت دارد.^{۲۵} همچنین در

از نوع هوادهی گسترده تصفیه می کند. شکل شماره (۱) فلودیگرام فرایند تصفیه بیولوژیکی لجن فعال هوادهی گسترده تصفیه خانه فاضلاب بیمارستان گلستان اهواز را نشان می دهد. این تصفیه خانه دارای ایستگاه پمپاژ، ۱ واحد آشغالگیر، ۱ واحد هوادهی، ۲ واحد تانک ته نشینی ثانویه، ۱ واحد حوضچه تماس کلر، ۱ واحد تلمبه خانه لجن برگشتی می باشد. این تحقیق از نوع توصیفی - مقطعی می باشد که در واحد آزمایشگاه معتمد محیط زیست شهر اهواز در سال ۱۳۹۳ انجام شد. در این پژوهش نمونه برداری در ۶ ماه و هر ماه به مدت یک هفته از شنبه تا جمعه در ماههای دی، بهمن، اسفند، فروردین، اردیبهشت و خرداد از فاضلاب خام ورودی، حوض هوادهی، پساب خروجی و لجن برگشتی جمعاً ۱۶۸ نمونه برداشت شد و در هر یک از نمونه های مذکور پارامترهای BOD_5 ، TSS، COD در فاضلاب خام ورودی و پساب خروجی و پارامترهای SVI ، F/M ، $MLSS$ ، HRT ، θ_c ، VLR ، Q_r/Q در حوض هوادهی تصفیه خانه اندازه گیری و با استفاده از معادلات مربوطه محاسبه شد. نمونه برداری بصورت مرکب و توسط اپراتور تصفیه خانه از ساعت ۸ صبح تا ۶ بعداز ظهر بصورت هر ۲ ساعت یکبار انجام گردید و نمونه ها از تصفیه خانه بیمارستان تا آزمایشگاه داخل کلدباکس عایقی منتقل شدند تا جابجایی حرارتی به وجود نیاید. به منظور تجزیه و تحلیل داده ها از نرم افزارهای کامپیوتری SPSS و Excel و روش های آمار توصیفی مانند درصد، میانگین و فراوانی استفاده شد و در نهایت با مقادیر معمول طراحی و بهره برداری برای سیستم لجن فعال با هوادهی گسترده مورد مقایسه و تجزیه و تحلیل آماری قرار گرفت. کلیه شرایط نمونه برداری و انجام آزمایش ها بر اساس آخرین روش ارائه شده در کتاب استاندارد متد انجام شده است.^{۲۴}

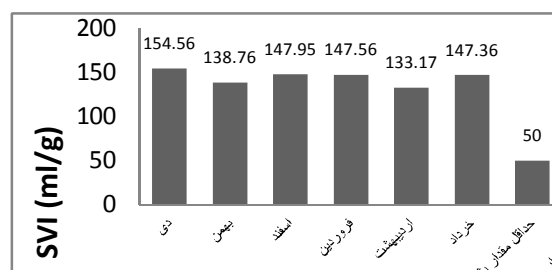
باشد^{۲۷،۲۸} که مشاهده می‌گردد F/M بدست آمده در محدوده معمول طراحی سیستم لجن فعال هوادهی گسترده نبوده و در محدوده لجن فعال متعارف یعنی $0.4 - 0.2 (d^{-1})$ قرار دارد. همانطور که در نمودار ۲ مشاهده می‌شود میانگین میزان SVI در طول مدت نمونه برداری برابر $144/89 (ml/g)$ تعیین گردید که این رقم در محدوده این پارامتر بهره برداری برای لجن فعال برابر $50 - 150$ قرار دارد که نشان دهنده عملکرد مناسب تانک ته نشینی ثانویه برای ته نشینی لجن در کارایی و راندمان حذف BOD و عملکرد خوب سیستم لجن فعال می‌باشد، هر چه این مقدار از حد متعارف بیشتر یا کمتر گردد باعث مشکلاتی در بهره برداری در تصفیه خانه فاضلاب خواهد شد. در برخی از فصول سال بویژه مهر و آبان با افزایش جمعیت مراجعه کنندگان و همچنین افزایش میزان فاضلاب تولیدی و تغییر در کیفیت فاضلاب و حتی مصرف مواد گندزدا و سموم در بیمارستان مذکور، سیستم تصفیه بیولوژیکی مختل شده و گاه با تولید کف خاکستری و بالکینگ رشته‌ای مواجه می‌شود که با کاهش تدریجی لجن برگشتی و گاه افزایش کلر به میزان ۱ تا ۱۰ گرم به ازاء هر کیلوگرم جامدات خشک لجن در خط برگشت لجن، بالکینگ رشته ای پس از مدت کوتاهی کنترل و تصفیه خانه به حالت طبیعی باز می‌گردد.



نمودار ۱: مقایسه میانگین F/M در ماههای نمونه برداری با مقادیر پیشنهادی

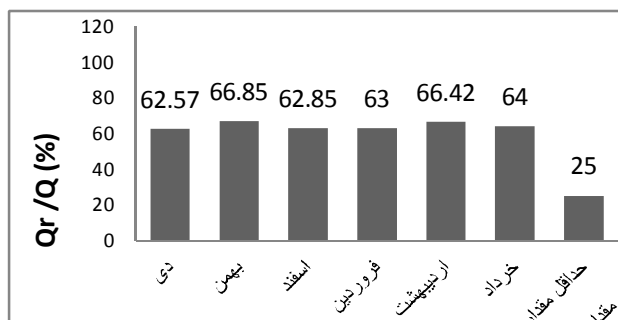


نمودار ۲: مقایسه میانگین SVI در ماههای نمونه برداری با مقادیر پیشنهادی



نمودار ۳: مقایسه میانگین θ_c در ماههای نمونه برداری با مقادیر پیشنهادی

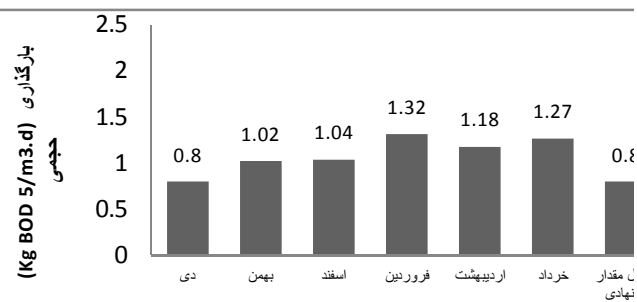
مطابق نتایج نشان داده شده در نمودار ۱، میانگین پارامتر F/M در این مطالعه برابر $0.35 (d^{-1})$ بدست آمد که انتظار می‌رفت با توجه به سیستم تصفیه فاضلاب بیمارستان گلستان که از نوع لجن فعال هوادهی گسترده می‌باشد، نتیجه بدست آمده در محدوده F/M این سیستم یعنی $0.15 - 0.05 (d^{-1})$



نمودار ۶: مقایسه میانگین (Qr/Q) حوض هوادهی در ماههای نمونه برداری با مقادیر پیشنهادی

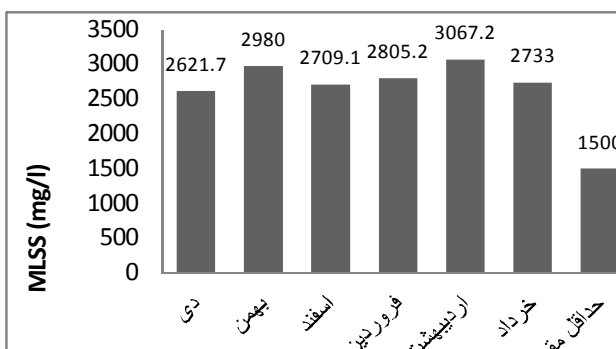
میانگین MLSS حوض هوادهی در این مطالعه (نمودار ۵) در فاضلاب بیمارستان گلستان برابر $2819/36 \text{ mg/l}$ می باشد که همانند نتایج سایر پارامترهای طراحی و بهره بردای اندازه گیری شده در این تحقیق، MLSS حوض هوادهی نیز در محدوده سیستم لجن فعال هوادهی گسترده نبوده و در محدوده لجن فعال متعارف $3000-1500 \text{ mg/l}$ قرار دارد.^{۲۷}

همچنین زمان ماند هیدرولیکی (HRT) در این پژوهش برابر ۶ ساعت بدست آمد که انتظار میرفت با محاسبه این پارامتر، HRT در محدود معمول طراحی سیستم لجن فعال هوادهی گسترده (۳۶-۱۸ ساعت) بدست آید ولی نتیجه حاصل نشان داد که زمان ماند هیدرولیکی در بیمارستان مورد مطالعه در محدوده معمول لجن فعال متعارف (۸-۴ ساعت) قرار دارد.^{۲۷، ۲۹} در نهایت از نمودار ۶ نتیجه می شود که نسبت درصد برگشت لجن (Qr/Q) در این سیستم در طول مدت نمونه برداری برابر $64/28 \%$ گزارش شده که محدوده نسبت درصد برگشت لجن در سیستم هوادهی گسترده بین $(1/5 \%) - (0/5 \%)$ می باشد و در لجن فعال متعارف بین $(0/25 \%) - (0/75 \%)$ است که نشان می دهد رفتار سیستم تصفیه خانه فاضلاب بیمارستان مورد مطالعه به سیستم لجن فعال متعارف نزدیک تر است.



نمودار ۷: مقایسه میانگین VLR در ماههای نمونه برداری با مقادیر پیشنهادی

مطابق نتایج ارائه شده در نمودار ۳، میانگین پارامتر زمان ماند سلولی (θ_c) برابر $10/93$ روز بدست آمد که نتیجه حاصل از این تحقیق نشان می دهد که پارامتر اندازه گیری شده در محدوده معمول طراحی سیستم لجن فعال هوادهی گسترده برابر (۳۰ - ۲۰ روز) نبوده و در محدوده معمول طراحی لجن فعال متعارف و اختلاط کامل یعنی (۱۵-۴ روز) قرار دارد.^{۲۷} همچنین طبق نمودار ۷، میانگین بارحجمی ورودی (VLR) به تصفیه خانه در این پژوهش در محدوده سیستم لجن فعال هوادهی گسترده ($0/4 - 0/1 \text{ KgBOD/m}^3\text{.d}$) قرار ندارد و به محدوده معمول طراحی سیستم لجن فعال اختلاط کامل $2 - 0/8 \text{ (KgBOD/m}^3\text{.d)}$ نزدیک می باشد.^{۲۷}



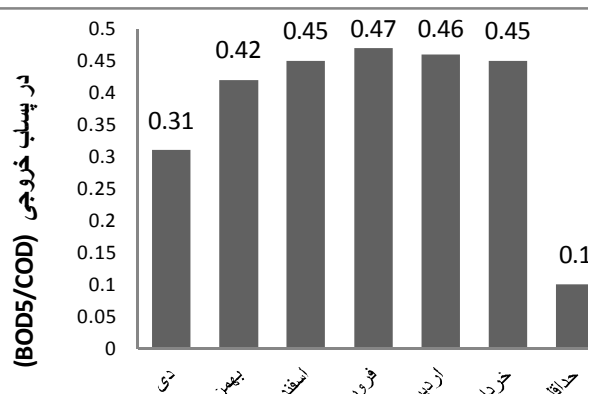
نمودار ۵: مقایسه میانگین MLSS حوض هوادهی در ماههای نمونه برداری با مقادیر پیشنهادی

نسبت در پساب خروجی از تصفیه خانه فاضلاب بیمارستانی نسبت به فاضلاب شهری (این نسبت در فاضلاب خام شهری برابر ۰/۸-۰/۴ و در پساب خروجی فاضلاب شهری برابر ۰/۳-۰/۱ است) بیشتر می‌باشد.

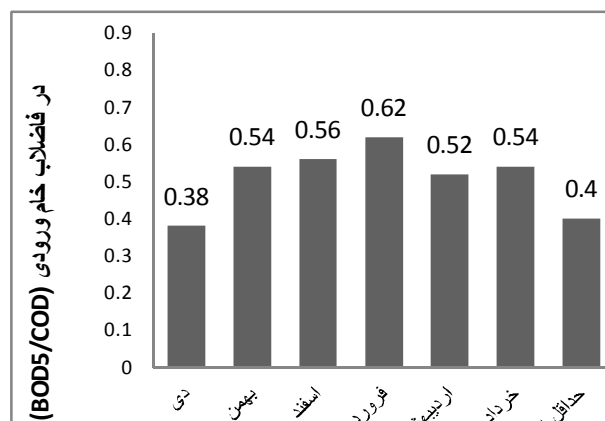
در مطالعه‌ای که توسط خسروی پور و همکارانش در تصفیه خانه فاضلاب بیمارستان نفت اهواز انجام شد میانگین میزان پارامترهای راهبری و بهره‌برداری برای MLSS, SVI, HRT, θ_c , F/M, به ترتیب برابر ۲۱/۷۸ روز، $0.111 d^{-1}$ ، $25/03 mg/l$ ، $13193 ml/g$ ، $0.232 (KgBOD/m^3.d)$ ، ساعت بدست آمد که با نتایج این تحقیق مطابقت دارد.^{۱۹}

فرزادکیا در مطالعه‌ای که در تصفیه خانه‌های فاضلاب شهر تهران انجام داد به این نتیجه رسید که مقدار SVI در تصفیه خانه شوش $109 ml/g$ ، تصفیه خانه قیطریه $135 ml/g$ ، تصفیه خانه اکباتان $128 ml/g$ و در تصفیه خانه صاحبقرانی $148/25 ml/g$ بدست آمد که به نتایج این پژوهش نزدیک می‌باشد.^{۲۱} همچنین در مطالعه دیگری مقادیر مربوط به SVI در این تصفیه خانه به ترتیب در خط شماره ۱ و ۲ بطور متوسط $127/73$ و $84/61$ میلی‌لیتر در گرم بود که نشان دهنده وضعیت مطلوب لجن برای ته نشینی و پسابی عاری از مواد معلق است. همچنین متوسط ماهیانه غلظت MLSS و MLVSS نیز به ترتیب دارای میانگین کل $1685/45$ و $1350/9$ میلی‌گرم در لیتر بدست آمد که به نتایج این پژوهش نزدیک می‌باشد.^{۲۲} در مطالعه‌ای که توسط شیروی بر روی فاضلاب شهر اهواز انجام شد میزان پارامترهای بهره‌برداری شامل MLSS برابر $3398/8$ ، mg/l ، F/M برابر $0.2 d^{-1}$ ، VLR برابر $1/066 (KgBOD/m^3.d)$ ، SVI برابر $63/96 ml/g$ و θ_c برابر $4/73$ روز بدست آمد که این ارقام، نتایج حاصل از این تحقیق را تأیید می‌نمایند.^{۲۳}

نتایج حاصل از این تحقیق نشان می‌دهد که تصفیه خانه فاضلاب بیمارستان گلستان در برخی از پارامترهای اندازه



نمودار ۷: مقایسه میانگین BOD5/COD پساب خروجی از تصفیه خانه در ماههای نمونه برداری با مقادیر پیشنهادی



نمودار ۸: مقایسه میانگین BOD5/COD فاضلاب خام ورودی به تصفیه خانه در ماههای نمونه برداری با مقادیر پیشنهادی

همان طور که نمودارهای ۷ و ۸ نشان داده شده است، میانگین نسبت BOD5/COD فاضلاب خام ورودی و پساب خروجی از تصفیه خانه فاضلاب در طی دوره نمونه برداری به ترتیب برابر ۰/۵۲ و ۰/۴۲ بدست آمد. این نسبت‌ها روند تغییرات تجزیه پذیری فاضلاب در مدت ۶ ماه نمونه برداری را نشان می‌دهند و بیان کننده این واقعیت است که میزان مواد غیر قابل تجزیه بیولوژیکی، مواد بازدارنده رشد و مواد آلی مقاوم به تجزیه در فاضلاب بیمارستان گلستان بالا است و این

روی فاضلاب بیمارستان گلستان اهواز صورت گرفت می توان دلایل عملکرد مطلوب تصفیه خانه فاضلاب این بیمارستان را کنترل منظم و دقیق شرایط بهره برداری مثل رعایت نسبت های برگشت لجن، تخلیه به موقع لجن مازاد دفعی، کنترل اکسیژن محلول حوض هوادهی، اندازه گیری منظم پارامترهای خروجی و ... اعلام نمود.

نتیجه گیری

نتایج نشان داد که میانگین پارامترهای به دست آمده در این پژوهش برابر: $\theta_c = 1/93d$ ، $HRT = 6h$ ، $F/M = 0/35 d^{-1}$ ، $MLSS = 2819/36 mg/l$ ، $1/1 KgBOD/m^3.d$ حوض هوادهی، $SVI = 144/89 ml/g$ ، $Qr/Q = 64/28\%$ ، $VLR =$ می توان نتیجه گرفت که پارامترهای طراحی، نگهداری و بهره برداری در تصفیه خانه فاضلاب بیمارستان گلستان اهواز مشابه سیستم لجن فعال متعارف فاضلاب شهری بوده و این پارامترها در محدوده پیشنهادی معتبر این سیستم لجن فعال می باشند.

سپاسگزاری

بدین وسیله نویسندگان از پشتیبانی دانشگاه علوم پزشکی جندی شاپور اهواز و همچنین کلیه همکارانی که در انجام این مطالعه همکاری نمودند از جمله معاونت آموزشی بیمارستان گلستان و نیز واحد توسعه تحقیقات بالینی بیمارستان گلستان اهواز تشکر می نمایند.

گیری شده رفتار لجن فعال متعارف و در برخی پارامترهای دیگر رفتار لجن فعال اختلاط کامل را دارد ولی با توجه به ۳ پارامتر مهم $HRT, F/M$ و θ_c ، بیشتر پارامترهای اندازه گیری شده در محدوده مقادیر معمول طراحی و بهره برداری سیستم لجن فعال متعارف قرار دارند یا به عبارتی دیگر نتایج حاصل از این تحقیق گویای این واقعیت است که سیستم تصفیه خانه فاضلاب بیمارستان گلستان در گذشته و ابتدای راه اندازی که تعداد واحدهای پاراکلینیکی و بخش های بستری کم بوده است و داروها و آنتی بیوتیک های جدید که بایستی با تصفیه شیمیایی و افزودن مواد منعقدکننده تجزیه و حذف شوند نبوده، از نوع سیستم لجن فعال هوادهی گسترده بوده که راندمان بالایی در حدود ۹۵٪ در حذف آلاینده های زیست محیطی داشته است، اما امروزه با افزایش تعداد تخت های فعال بیمارستان و گسترش بیمارستان، پیشرفت علم پزشکی و استفاده از داروهای جدید و غیر قابل تجزیه بیولوژیکی و متعاقب آن افزایش مصرف آب و تولید فاضلاب بیشتر، منجر به افزایش بار هیدرولیکی و رقیق شدن بار آلی ورودی به تصفیه خانه شده که در نتیجه آن زمان ماند هیدرولیکی و سن لجن کم شده و سیستم از حالت هوادهی گسترده خارج و رفتار سیستم لجن فعال متعارف را ایفا می کند و در نهایت در فاز کاهش رشد منحنی رشد میکروارگانیسم ها از نظر مهندسی محیط زیست فعالیت می نماید. نتایج بدست آمده نشان می دهد که پارامترهای SVI (شاخص حجمی لجن)، θ_c ، HRT ، F/M و میزان $MLSS$ حوض هوادهی در طول مدت نمونه برداری در این پژوهش با استاندارد اعلام شده برای سیستم لجن فعال متعارف مطابقت دارد همچنین با مطالعه ای که

منابع

- October. J Torbat Heydariyeh Med Sci 2013. ; 2(1): 47-54. [Persian]
3. Chitnis V, Chitnis S, Vaidya K, Ravikant S, Patil S, Chitnis DS.. Bacterial population changes in hospital effluent treatment plant in central India. Water Res 2004;38: 441-447.

1. Fazelipour M, Takdastan A, Sekhavatjo M. Survey on chlorine application in equencing batch reactor waste sludge in order to sludge minimization. Asian J Chem 2011; 23: 2994-2998.
2. Taghavizadeh S, Takdastan A, Mohammadi M, Montazerizadeh S. Evaluate the performance of sewage treatment plants and specialized hospital in Ahvaz in

hospital. The 1th Conference and Exhibition on Environment, Energy and Clean Industry Tehran 2013.[Persian].

18. Kordestani B, Takdastan A, Neysi A, Jalilzadeh R. Evaluation of the Effectiveness of an Extended Aeration Wastewater Treatment Plant to Remove Contaminants, Ahvaz Golestan hospital. The 1th Conference and Exhibition on Environment, Energy and Clean Industry Tehran 2013.[Persian].
19. Khosropour L, Mehrdadi N, Takdastan A. Extended Aeration Activated Sludge Biological Process to Evaluate The Performance Of Hospital Sewage Treatment in Ahvaz Oil Company Hospital. The First National Environment Conference. Esfahan Payamnor University 2013. [Persian].
20. Yaghmaei S, Asr R, Moslehi P. Experimental comparison of two modifications of activated sludge for treatment of furfural –containing wastewater. Iranian J chem Eng 2005; 2: 3-9.
21. Takdastan A, Eslami A, Mehrdadi N. Effect of sludge holding tank on the effluent quality and sludge settling potential in conventional activated sludge. J Water and Wast 2014; 26: 84-91. (Persian)
22. Takdastan A, Movahedian, H, Bina, B. The efficiency of anaerobic digesters on microbial quality of sludge in Isfahan and Shahinshahr wastewater plant. Iranian J Env Heal Sci Eng 2005;2(1): 56-59.
23. Shirooi S, Takdastan A, Ahmadi Moghaddam M. Performance evaluation and determination of kinetic coefficients of biological process unit of activated sludge of Ahvaz wastewater treatment plant. National Conference on Health, Environment and Sustainable Development 2013. [Persian]
24. American public Health Association (APHA). Standard Methods for the examination of water and wastewater. 21th Ed. Washington, DC, USA. 2005.
25. Majlesi Nasr M, Yazdankhsh A.R. Study on wastewater treatment systems in hospitals of Iran. Iran J Env Heal Sci Eng 2008;5(3):211-215.
26. Iranian environment conservation organization. Environmental regulations and standards of Iran 2003; 234-239.
27. Tchobanoglous G, Burton FL. Wastewater Engineering Treatment and Reuse. 4th ed. Tata McGraw-Hill, New Delhi 2003..
28. Takdastan A, Azimi A, Torabian A. Intermittent ozonation to reduce excess biological sludge in SBR. J Water Wast 2009;20:41- 49.[Persian]
29. Takdastan A, Kordestan B, Neisi A. Determination of Biokinetic Coefficients for the Extended Aeration Activated Sludge System Treating Hospital Effluents in Hot Climate Conditions. J WaterWast2016. (In Press)[Persian].
4. Chitnis V, Chitnis D, Patil S, Kant R. Hospital effluent: a source of multiple drug-resistant bacteria. Current Sci. 2000;79(7):989-91.
5. Takdastan A, Mehrdadi N, Azimi A, Torabian A, Bidhendi G. Investigation of intermittent chlorination system in biological excess sludge reduction by sequencing batch reactors. J Environ Health Sci Engin. 2009;6(1):53-60.
6. Sarafriz S, Khani MR, Yaghmaei K. Quality and quantity survey of hospital wastewaters in Hormozgan province. J Environ Health Sci Engin. 2007;4(1):43-50.
7. Emmanuel E, Perrodin Y, Blanchard J, Vermande P. Chemical, biological and ecotoxicological of hospital wastewater. J Sci Tech. 2001;2:31-3.
8. Dargahi, A. Pirsaeheb M, Moshirpanahi M, Khamotian R. Performance evaluation and determination of kinetic coefficients of biological process unit of activated sludge of Quds hospital in Sanandaj wastewater treatment plant. International conference on civil engineering, architecture and Urban Sustainable Development. Islamic Azad University, Tabriz, Iran. [Persian].
9. Takdastan A, Mehrdadi N, Azimi AA, Torabian A, Nabi Bidhendi G. Investigation of the excess sludge reduction in SBR by oxidizing some sludge by ozone. Iranian J Chem Chemic Eng(IJCCE) 2009;28(4):95-104.
10. Takdastan A, Azimi AA. The Problems Of Governance And Operation Of Wastewater Treatment Using Activated Sludge In The Country And Ways To Control Them. 3rd Conference of Environmental Engineering, Tehran 2009. [Persian]
11. Takdastan A, Pazoki M. String and Non-String Bulking Types and Problems in Activated Sludge Systems and Methods of Control. 2nd Conference of Environmental Enging, Tehran 2008. [Persian]
12. Takdastan A, Azimi A and Salary Z. The use of electrocoagulation process for removal of turbidity, COD, detergent and phosphorus from carwash effluent. J Water and Wast..2011: 19-25(Persian)
13. Bitton G. Wastewater Microbiology. Third Edition, A John Wiley and Sons, Inc., Publication. Hoboken, New Jersey. 2005: 66-73.
14. Mosavian S, Takdastan A, Neisi A. Determination of kinetic coefficients in up-flow anaerobic sludge blanket using sugarcane industrial wastewater. J Water Wast 2014;26(96): 62-70. (Persian)
15. Mosavian S, Takdastan A, Seyedsalehi M. Determining the kinetic's coefficients in treatment of sugarcane industry using aerobic activated sludge by complete-mix Regime. J Chem phar Res 2016;8(4): 1342-1349.
16. Takdastan A, Pazoki M. Study of biological excess sludge reduction in sequencing batch reactor by heating the reactor. J Asian Chem 2011; 23:29-33.
17. Kordestani B, Takdastan A, Neisi A, Jalilzadeh R. Operation and Maintenance Parameters of Activated Sludge Wastewater Treatment Process, Ahvaz Golestan

Study of Operational and Maintenance Problems and Parameters of Extended Aeration Activated Sludge Process in Golestan Hospital Wastewater Treatment Plant, Ahvaz, and Their Solutions

Afshin Takdastan¹, Bahareh Kordestani^{2*}, Abdolkazem Nisi¹, Reza Jalilzadeh Yangjeh³

1. Department of Environmental Health, Environmental Technologies Research Center, Ahvaz JundiShapur University of Medical Sciences, Ahvaz, Iran
2. M.Sc of Environmental Health Engineering in Golestan Hospital, Ahvaz JundiShapur University of Medical Sciences, Ahvaz, Iran
3. Department of Environmental Engineering, khuzestan Science and Research Branch, Islamic Azad University, Ahvaz, Iran

*E-mail: bahar.kd99@yahoo.com

Received: 18 Apr 2016 ; Accepted: 13 Jul 2016

ABSTRACT

Background: Hospital wastewater is among hazardous wastewater due to its composition of pathogens and toxic chemicals. Discharge of untreated hospital wastewater to environment is hazardous for human and environment. Aims of this study were to identify Operational and Maintenance problems of Extended Aeration Activated sludge process in Golestan Hospital wastewater treatment plant (WTP), Ahvaz, Iran, and to find their solutions.

Materials and Methods: Sampling period was 6 months of 2015. BOD₅, COD, and TSS parameters analysed in the hospital WTP effluent. In addition, VLR, Q_r/Q, MLSS, F/M, SVI, HRT, and θ_c parameters measured in aeration tank, then operational and maintenance parameters calculated.

Results: Results shown that average of operation & maintenance parameters were: F/M = 0.35, HRT = 6 hour, Q_r/Q = 64.28 %, VLR = 1.1 Kg BOD/m³.d, MLSS = 2819.36 mg/l, SVI = 144.89 ml/g, θ_c = 10.93 days.

Conclusion: Results of operational and maintenance parameters shown that biological process behavior of the hospital WTP was Extended Aeration Activated Sludge in past years, but converted to conventional activated sludge process due to increase in hospital beds of clinical and out patients departments, which increased water consumption lead to increase wastewater flow rate. High flow rate lead to increase hydraulic load and diluting organic matter load, so hydraulic retention time and sludge age decreased.

Keywords: Hospital wastewater, Activated sludge, Operation treatment